

TECNO MAGAZINE

by TECNOPOL

PRESENTAMOS

NUEVO BIDÓN TECNOCOAT CON ORIFICIO CENTRAL PARA MEZCLADOR ROSCADO



Caso Práctico

LA TEMATIZACIÓN EN PARQUES LÚDICOS requiere la protección y versatilidad en acabados que TECNOCOAT P-2049 ofrece.

Imprimaciones

TECNOPOL PRIMER, CONOZCA MEJOR NUESTRA GAMA DE IMPRIMACIONES.

Guía práctica para elegir siempre la imprimación adecuada

Consejos

SU EQUIPO SIEMPRE A PUNTO

5 prácticos consejos para evitar imprevistos y averías

PONEMOS TODA NUESTRA
TECNOLOGÍA A SU DISPOSICIÓN
PARA QUE SUS PROYECTOS
LLEGUEN A LO MÁS ALTO



SUMARIO

- 5 **Presentamos**
Nuevo bidón TECNOCOAT para facilitar la preparación de la poliurea
| Mezclador de hélice TWISTORK accionado por aire
- 6 **Productos**
TECNOPOL PRIMER, conozca mejor nuestra gama de imprimaciones.
Una correcta elección
Una correcta aplicación
Un excelente mortero de reparación
- 8 **Caso práctico**
La tematización en parques lúdicos requiere la protección y
versatilidad en acabados que TECNOCOAT P-2049 ofrece.
- 11 **Consejos**
Su equipo siempre a punto.
Servicio de revisión y puesta a punto.
- 12 **Gama**
¿Conoce toda la gama TECNOPOL?
- 13 **Datos**
Comparativa: la prueba de tensión
- 14 **Tecnología**
Higrómetros, la forma eficaz de medir la humedad de soporte
- 14 **Web + app**
Yahoo! El tiempo. Planificarnos según la previsión meteorológica
- 15 **Actualidad eco**
Piscinas ecológicas de filtrado natural, ahorro e integración
paisajística.

TECNOPOL SISTEMAS, S.L.

c/Prensa, 5 · Pol. Ind. Z
CP: 08150 · Parets del Vallès · Barcelona (Spain)
Telf. (+34) 93 568 21 11 · Fax. (+34) 93 568 02 11
e-mail: info@tecnopol.es · www.tecnopol.es



DISPONIBLE LA
GUÍA DE PRECIOS 2014
SOLICÍTELA EN NUESTRA WEB



TARIFA 2014
IMPERMEABILIZACIÓN, AISLAMIENTO
Y PAVIMENTOS EPOXI



TECNOPOL

NUEVO BIDÓN PARA FACILITAR LA PREPARACIÓN DE LA POLIUREA

PRESENTAMOS EL NUEVO BIDÓN TECNOCOAT CON ORIFICIO PARA MEZCLADOR ROSCADO

PRESENTACIÓN

Seguimos innovando y buscando soluciones diferenciadoras que hagan más fácil el día a día de nuestros clientes y que garanticen la calidad de sus trabajos. Con esta finalidad hemos desarrollado el nuevo bidón TECNOCOAT, que incorpora en su parte superior un orificio central diseñado para alojar un mezclador roscado que asegura la homogeneidad del producto y, por tanto, la calidad de la membrana aplicada.

Desde el 1 de Junio estamos distribuyendo nuestra gama de poliureas con este nuevo envase.



MEZCLADOR DE HÉLICE TWISTORK ACCIONADO POR AIRE

MEZCLADOR ROSCADO

Para que pueda empezar a beneficiarse de las ventajas que le ofrece el nuevo bidón TECNOCOAT, ponemos a su disposición el mezclador de hélice GRACO Twistork 308175S (accionado por aire) con un descuento muy especial.

Si desea beneficiarse de esta oferta especial llámenos al **(+34) 93 568 21 11**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL MEZCLADOR

PROPIEDADES	RESULTADO
Presión máxima de funcionamiento	7 bar
Velocidad máxima recomendada del agitador	800 rpm
Consumo de aire a 800 rpm con una presión de entrada de aire de 7 bar	0,14 m ³ /min.
Consumo de aire a 400 rpm con una presión de entrada de aire de 7 bar	0,06 m ³ /min.
Peso	8 kg



TECNOPOL PRIMER, CONOZCA MEJOR NUESTRA GAMA DE IMPRIMACIONES.

Guía práctica para elegir siempre la imprimación adecuada



PRIMER EP-1020
EPOXI 100% SÓLIDOS

PRIMER EPw-1070
EPOXI BASE AGUA

PRIMER PU-1000
POLIURETANO BASE SOLVENTE

PRIMER PU-1050
POLIURETANO 100% SÓLIDOS

PRIMER PUc-1050
POLIURETANO 100% SÓLIDOS
bajas temperaturas

Si decimos que cada proyecto es distinto imaginamos que no se sorprenderá. Las características de cada trabajo vienen determinadas por el tipo de soporte que vamos a tratar así como su estado, las condiciones climatológicas actuales (temperatura y humedad) y el sistema que vayamos a emplear.

Desde nuestra experiencia podemos afirmar que uno de los pasos más importantes para garantizar el éxito del sistema es la imprimación, tanto su correcta elección como su aplicación. Si este paso se realiza correctamente tenemos garantizado el éxito de nuestro trabajo y evitaremos contratiempos y problemas que puedan surgir con el paso del tiempo.

La IMPRIMACIÓN es uno de los pasos más importantes para el éxito de la impermeabilización.

Actualmente disponemos de una gama de 5 imprimaciones de distinta naturaleza que cubren el amplio abanico de soportes y condiciones que puede encontrar en su proyecto.

En la siguiente tabla comparativa reflejamos con las principales características de nuestras imprimaciones:

	PRIMER EP-1020	PRIMER EPw-1070	PRIMER PU-1000	PRIMER PU-1050	PRIMER PUc-1050
Tipo	EPOXI 100% SÓLIDOS	EPOXI BASE AGUA	POLIURETANO BASE SOLVENTE	POLIURETANO 100% SÓLIDOS	POLIURETANO 100% SÓLIDOS bajas temperaturas
Densidad	1.050 kg/m ³	1.000 kg/m ³	1.110 kg/m ³	1.110 kg/m ³	1.110 kg/m ³
Adherencia al hormigón	> 2 MPa	> 2 MPa	> 2 MPa	> 2 MPa	> 2 MPa
Humedad máxima de soporte	4%	8%	5%	5%	5%
Pot life	50 min (23°C)	60 - 90 min (23°C)	--	35 - 50 min (23°C)	35 - 50 min (15°C)
Tiempo de secado al tacto	+/- 5 horas (23°C)	+/- 5 horas (23°C)	+/- 1 horas (23°C)	+/- 2 horas (23°C)	+/- 2 horas (15°C)
Tiempo máximo de repintado	24 horas (23°C)	24 horas (23°C)	24 horas (23°C)	24 horas (23°C)	24 horas (15°C)
Temperatura de uso	10 ~ 30 °C	5 ~ 35 °C	5 ~ 30 °C	5 ~ 35 °C	5 ~ 15 °C
Dilución	NO	Agua (max. 20%)	DESMOPOL SOLVENT (5 ~10%)	NO	NO

* Datos obtenidos en laboratorio, pueden variar en función de las condiciones ambientales y de soporte.

UNA CORRECTA ELECCIÓN

EN SISTEMAS DE POLIURETANO **DESMOPOL** Y POLIUREA PURA **TECNOCOAT**

Simplemente debemos determinar el tipo de soporte a tratar. Diferenciaremos entre “soportes porosos” y “soportes no porosos”. Si estamos tratando con soportes porosos en un ambiente frío podemos decantarnos por la imprimación PRIMER PUc-1050 que es específica para este tipo de aplicación. En algunos casos podemos utilizar la imprimación PRIMER EPw-1070 como barrera de vapor con consumos próximos a 1 kg/m².

SOPORTE	TEMPERATURA	IMPRIMACIÓN
POROSO (hormigón, morteros, ...)	5-35°C	PRIMER PU-1050 PRIMER EPw-1070 PRIMER PU-1000*
	5 -15°C	PRIMER PUc-1050
NO POROSO (metal, cerámica, láminas, asfalto, madera...)	3 - 35 °c	PRIMER EPw-1070

* Utilizar solo en sistemas DESMOPOL

EN SISTEMAS DE PINTURAS EPOXI **TECNOFLOOR**

En el caso de sistemas basados en pinturas epoxídicas todo depende del producto TECNOFLOOR que utilicemos.

PRODUCTO DE ACABADO	SOPORTE	IMPRIMACIÓN
TECNOFLOOR Tw-3040 Revestimiento epoxi base agua	CUALQUIERA	PRIMER EPw-1070
TECNOFLOOR T-3020 Revestimiento epoxi 100% sólidos	POROSO	PRIMER EP-1020
	NO POROSO	PRIMER EPw-1070

UNA CORRECTA APLICACIÓN

Los pasos mostrados a continuación son a modo orientativo, para una correcta aplicación aconsejamos leer detenidamente la ficha técnica de producto disponible en nuestra web.

1. Preparar correctamente el soporte según los procesos indicados en la ficha técnica.
2. Mezclar los dos componentes mediante agitador mecánico durante 2 minutos aproximadamente.
3. Aplicar una o varias capas a rodillo o mediante equipo air-less adecuado hasta conseguir la planimetría deseada. Entre capa y capa respetar el tiempo de secado al tacto y no superar en ningún caso el tiempo máximo de repintado. En caso de sobrepasar el tiempo de repintado deberemos volver a preparar el soporte y empezar de nuevo.
4. Esperar a que el tiempo de secado haya finalizado para seguir con la aplicación del sistema elegido.



UN EXCELENTE MORTERO DE REPARACIÓN

En la mayoría de procesos de preparación del hormigón tenemos que rellenar irregularidades y coqueas.

Un “truco” para conseguir un excelente mortero de reparación de gran dureza, sin presencia de agua en la mezcla, y por tanto, sin retracción y de secado muy rápido es mezclar **1 parte de resina PRIMER EP-1020 con 3 partes de carbonato cálcico CaCO₃**.

CASO PRÁCTICO

LA TEMATIZACIÓN EN PARQUES LÚDICOS REQUIERE LA PROTECCIÓN Y VERSATILIDAD EN ACABADOS QUE **TECNOCOAT P-2049** OFRECE.



Seguramente ya conoce las bondades de la poliurea pura **TECNOCOAT P-2049** en sus usos como membrana impermeabilizante, pero quizás no se imagina las infinitas posibilidades que tiene como protector si se utiliza como recubrimiento y revestimiento de todo tipo de superficies.

La poliurea **TECNOCOAT P-2049** se adapta a cualquier geometría, adhiriéndose completamente a toda la superficie del elemento a proteger. Además, la posibilidad de realizar múltiples acabados permite caracterizar todos los elementos que componen el decorado.

Conscientes de ello son los encargados de ambientar las atracciones, escenarios y espacios de los parques temáticos. En este caso práctico podemos ver diferentes elementos de distintas formas y tamaños, realizados con poliestireno expandido en los que se ha usado la poliurea para su protección, dotándolos de resistencia y protegiéndolos frente a los agentes climatológicos, lo que garantiza su conservación con el paso del tiempo.



UNA RÉPLICA DE LES "ÀGUILLES DE POLLENÇA" REALIZADA CON POLIUREA Y FIBRA DE VIDRIO

En el pueblo mallorquín de Pollença cada año se celebra la fiesta religiosa El Ball de les Àgüles que lo bailan dos mujeres jóvenes vestidas de blanco y enojadas al estilo barroco con el oro que aportan las familias del pueblo para esta ocasión.

En la cintura llevan un águila coronada de cartón de la que cuelgan numerosas cintas de diferentes colores que dan vistosidad a sus movimientos. Las águilas originales tienen ya más de 100 años y recientemente se han realizado unas réplicas exactas con fibra de vidrio y poliurea.

Los remates han sido realizados con masilla y pinturas de diferentes colores que recrean con fidelidad la policromía que presentan las figuras originales.

El resultado es una réplica exacta aunque menos pesada, gracias a la ligereza de los nuevos materiales empleados.





CONSEJOS

SU EQUIPO SIEMPRE A PUNTO

5 prácticos consejos para evitar imprevistos y averías

Si ha sufrido alguna avería en su equipo de aplicación ya sabrá lo engorroso que es quedarse varios días sin poder utilizarlo y la pérdida económica que esto supone. Minimizar el riesgo de avería es sencillo si se siguen estos prácticos consejos de mantenimiento:

- 1.** Limpiar a diario la cámara con las brocas suministradas con la pistola y engrasarla para evitar el curado de los 2 componentes. Mantener limpios los conductos de fluido para evitar cristalizaciones internas. Aplicar la grasa por el orificio superior de la pistola a la vez que hacemos circular aire por su interior hasta que la niebla de grasa salga por la boquilla. Semanalmente desmontar la pistola y proceder a su limpieza y engrase minucioso.
- 2.** Si no se utiliza el equipo es imprescindible utilizar la función de recirculación del equipo (IMPORTANTE: recirculación del circuito completo, incluidas las mangueras) o, mejor aún, realizar una pequeña aplicación sobre una superficie desechable para evitar que el producto cure en su interior.
- 3.** Si el equipo va a estar parado por más de 10 días (aproximadamente) es conveniente hacer circular por su interior el diluyente **GUN CLEANER**. Este diluyente evita que los componentes curen y endurezcan. Posteriormente realizar la misma operación con el aceite **PUMP LUBE**, dejándolo en el circuito para mantener engrasado el equipo hasta el próximo uso.
- 4.** Revisar periódicamente el nivel del depósito de lubricante **PUMP LUBE** de la máquina. Revisar también el estado del lubricante, en caso que haya perdido fluidez es conveniente substituir.
- 5.** Si ya es demasiado tarde y los fluidos han endurecido y obstruido la máquina, se debe proceder a su limpieza mediante medios mecánicos con disolvente **GUN CLEANER 2**.



SERVICIO DE REVISIÓN Y PUESTA A PUNTO

Para asegurar el correcto funcionamiento de su equipo de proyección y evitar costosas averías es recomendable realizar una revisión profesional cada cierto tiempo.

Disponemos de **Servicios Técnicos Asociados** en **Bélgica, Francia y España**. Contacte con nosotros y le informaremos.

(+34) 93 568 21 11

¿CONOCE TODA LA GAMA TECNOPOL?

Desde 1996 estamos inmersos en un continuo proceso de investigación y desarrollo de nuevos productos y sistemas con elevada carga tecnológica. Nos adaptamos a los tiempos y necesidades del sector, el uso de productos TECNOPOL le garantiza los mejores resultados en sus proyectos.

MEMBRANA DE POLIUREA

TECNOCOAT P-2049

Membrana de poliurea 100% pura

TECNOCOAT P-2049 LV

Membrana de poliurea 100% pura de baja viscosidad

TECNOCOAT P-2049 EL

Memb. De poliurea 100% pura y elongable (↑600%)

TECNOCOAT CP-2049

Membrana de poliurea en frío

MEMBRANA DE POLIURETANO

DESMOPOL

Membrana de poliuretano

SETIPOL

Impermeabilizante acrílico

PAVIMENTOS INDUSTRIALES

TECNOFLOOR T-3020

Revestimiento epoxi 100% sólidos

TECNOFLOOR T-3020 AS

Revestimiento epoxi 100% sólidos antiestático

TECNOFLOOR TW-3040

Revestimiento epoxi base acuosa

ESPUMA POLIURETANO PROYECCIÓN

TECNOFOAM G-2008

Espuma de poliuretano densidad 8 kg/m³

TECNOFOAM G-2048

Espuma de poliuretano densidad 33 kg/m³

TECNOFOAM G-2040

Espuma de poliuretano densidad 40 kg/m³

TECNOFOAM G-2050

Espuma de poliuretano densidad 50 kg/m³

TECNOFOAM S-401

Espuma de poliuretano densidad 40 kg/m³ Reacción al fuego m1.

ESPUMA POLIURETANO INYECCIÓN

TECNOFOAM I-2008

Espuma de poliuretano densidad 10 - 15 kg/m³

TECNOFOAM I-2035

Espuma de poliuretano densidad 35 - 40 kg/m³

IMPRIMACIÓN

PRIMER EP-1020

Imprimación epoxi 100% sólidos

PRIMER EPW-1070

Imprimación epoxi base agua

PRIMER PU-1000

Imprimación de poliuretano base solvente

PRIMER PU-1050

Imprimación de poliuretano 100% sólidos

PRIMER PUC-1050

Imprimación de poliuretano 100% sólidos bajas temperaturas

BARNICES PROTECTORES

TECNOTOP 2C

Resina de poliuretano alifático

TECNOTOP 2CP

Resina de poliuretano alifático apta para inmersión total

PREPARACIÓN

DESMOSEAL MASILLA-PU

Masilla de poliuretano monocomponente

L50

Tela para armado de membranas impermeabilizantes

TECNOBAND 100

Banda de soporte

EQUIPO AUTÓNOMO DE PROYECCIÓN DE ESPUMA DE POLIURETANO

HANDI FOAM

Kit autónomo de proyección de espuma de poliuretano 28 kg/m³

ADITIVOS

DESMOPOL ACELERADOR

Acelerador de la membrana desmopol

DESMOPOL SOLVENT

Disolvente especial para la dilución de desmopol

PIGMENTOS

Tinte especial para gama de barnices tecnopol

TIXOPOL L

Aditivo tixotropante para la membrana desmopol

TIXOPOL S

Aditivo tixotropante para los sistemas tecnofloor-t-3020, tecnocoat cp-2049, primer ep-1020 y primer pu-1050

CARGAS

ARENA DE SILICE

Acabado antideslizante

CUARZO COLOR

Acabado antideslizante decorativo

TECNOPLASTIC C

Acabado anti-slip industrial

TECNOPLASTIC F

Acabado anti-slip decorativo

DATOS

COMPARATIVA: LA PRUEBA DE TENSIÓN

Se denomina prueba de tensión al ensayo que permite conocer las características de un material cuando se somete a esfuerzos de tracción. El objetivo es determinar la resistencia a la rotura y las principales propiedades mecánicas del material. En el ámbito de la impermeabilización, conocer las propiedades de cada producto nos ayudan a determinar su capacidad para soportar los esfuerzos estructurales de los soportes sobre los que se aplica.

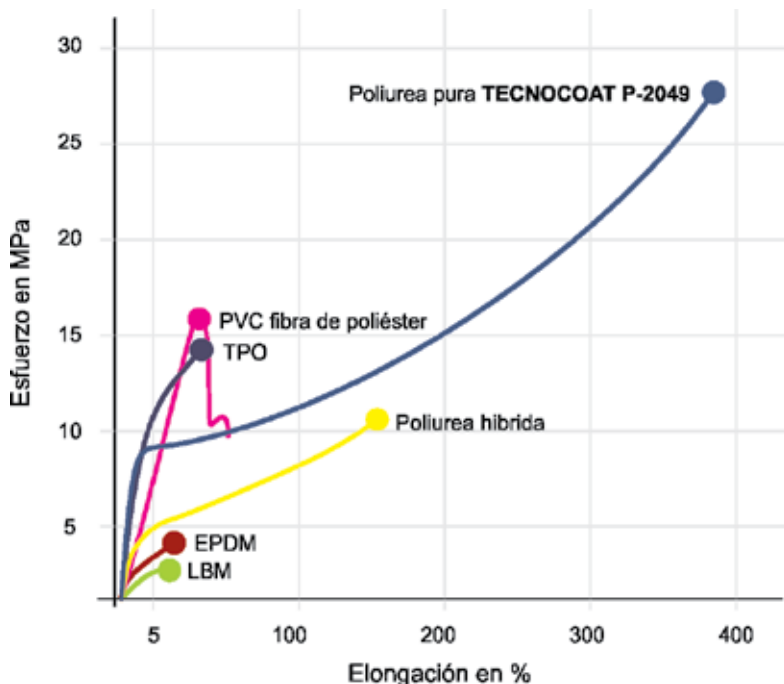
Veamos una pequeña comparativa de TECNOCOAT frente algunos materiales empleados actualmente en impermeabilización:

¿Quiere ver como hemos realizado la prueba?
Visite nuestro canal de youtube

www.youtube.com/Tecnopoles



	Probeta		Elongación (%)	Resistencia a la tracción (MPa)
	Longitud (mm.)	Grosor (mm.)		
Poliurea pura TECNOCOAT P-2049	10	1,2	370	27,2
PVC fibra de poliéster	10	1,2	26	16,4
TPO	10	1,4	26	14,9
Poliurea híbrida	10	1,8	150	11,4
EPDM	10	2,8	16	4,41
LBM	10	3,8	13	2,54



Muestra TECNOCOAT P-2049 utilizada en el ensayo

TECNOLOGÍA

HIGRÓMETROS, LA FORMA EFICAZ DE MEDIR LA HUMEDAD DE SOPORTE

Un higrómetro o hidrógrafo es un instrumento utilizado en nuestro sector para detectar la humedad presente en los materiales. Es importante conocer este dato ya que no se puede aplicar correctamente un sistema por encima del 8% de humedad en soporte.

Todos los higrómetros indican el contenido de humedad en porcentaje (%), ya sea de forma analógica o en formato digital.

Los higrómetros vienen calibrados para determinados materiales, si lo usamos sobre un material distinto deberemos conocer la equivalencia .

TIPOS DE HIGRÓMETROS

Existen higrómetros con clavija y sin clavija. Los primeros disponen de dos clavijas que se introducen en la superficie a analizar a la profundidad deseada. Los higrómetros sin clavija (o no invasivos) funcionan con el principio de la impedancia eléctrica. En el mercado también podemos encontrar higrómetros que aúnan los dos tipos anteriores en un solo aparato.

Todos son perfectamente válidos para medir humedades de soporte, eso sí, debemos tener en cuenta que todos cuentan con un margen de error.



WEB + APP

YAHOO! EL TIEMPO PLANIFICARNOS SEGÚN LA PREVISIÓN METEOROLÓGICA

Trabajar al aire libre y con materiales sensibles a la humedad hace que estemos constantemente pendientes de la previsión meteorológica. Actualmente contamos con infinidad de medios para conocer con precisión que tiempo hará mañana e incluso a una semana vista.

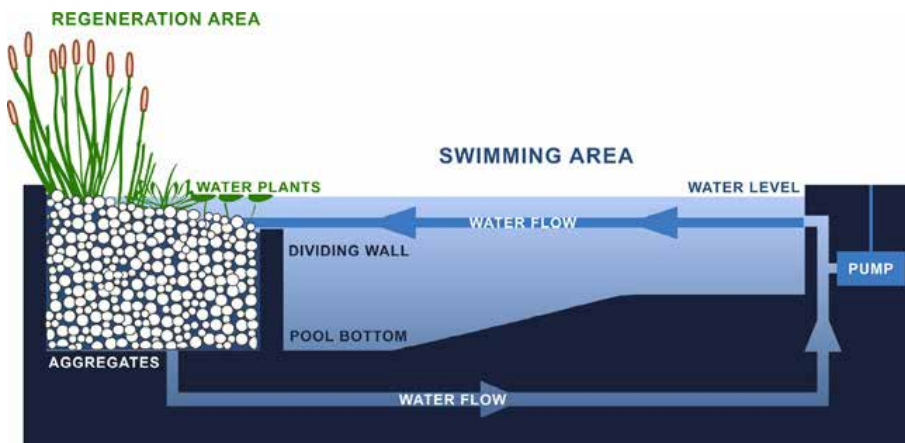
Nosotros nos hemos fijado en un servicio multiplataforma que nos ha parecido bastante fiable, cómodo y atractivo: Yahoo! El tiempo.

Yahoo! El Tiempo además de una web es una app gratuita que podemos instalar en nuestro Smartphone y llevar siempre con nosotros. Tiene una interface con un grafismo espectacular y es bastante precisa. Podemos tener incluso una previsión a 10 días vista, evidentemente cuanto más lejano sea el día más imprecisa será la previsión.



PISCINAS ECOLÓGICAS DE FILTRADO NATURAL, AHORRO E INTEGRACIÓN PAISAJÍSTICA.

Una piscina tradicional supone un gasto importante en mantenimiento, agua, luz y tratamientos químicos. Si está pensando en actualizar su antigua piscina o construir una de nueva en su jardín, sepa que existe una alternativa mucho más eficiente y respetuosa con el medio ambiente: las piscinas de filtrado natural.



Estas piscinas pretenden imitar los procesos de filtrado y oxigenación del agua que encontramos en la naturaleza. El filtrado se realiza en un lecho de tierra y piedras en los que crece la vegetación encargada purificar el agua. Una pequeña bomba hace circular el agua a través de este filtro natural evitando que se desarrolle el Phytonplankon. El oxigenado del agua se realiza en el mismo circuito de agua de forma natural.

El resultado es una piscina completamente integrada con el entorno, sin nocivos químicos en contacto con la piel y en la que podemos abrir los ojos bajo el agua sin ningún problema.



¡QUEREMOS SER SU ASESOR TÉCNICO!

Inauguramos una nueva sección con la que pretendemos ayudar y dar solución a las dudas de nuestros lectores.

Si no está seguro de cómo realizar una aplicación, como tratar algún punto concreto, como preparar un soporte, qué producto **TECNOPOL** se adapta mejor a sus necesidades, etc.. envíenos sus dudas y le contestaremos tan rápido como nos sea posible, pretendemos que sea un servicio ágil y eficaz.

Además, las consultas que consideremos más interesantes las publicaremos, junto con la respuesta, en el siguiente número de **TECNONEWS**.

¡ENVÍENOS SUS DUDAS!

news@tecnopol.es



TECNOPOL®

www.tecnopol.es


TECNO MAGAZINE

by TECNOPOL



TECNOPOL SISTEMAS, S.L.

c/Prensa, 5 · Pol. Ind. Z
CP: 08150 · Parets del Vallès · Barcelona (Spain)
Telf. (+34) 93 568 21 11 · Fax. (+34) 93 568 02 11
e-mail: info@tecnopol.es · www.tecnopol.es

 [@tecnopol_stms](https://twitter.com/tecnopol_stms)