



TECNOFLOOR PU-3010 - RESINA DE POLIURETANO MONOCOMPONENTE, AROMÁTICA, BASE DISOLVENTE

TECNOFLOOR PU-3010, es un revestimiento pigmentado, brillante, fluido, en base poliuretano aromático para el recubrimiento de pavimentos de hormigón.

USOS

Resina de poliuretano para los siguientes usos:

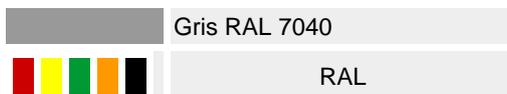
- Pavimentos destinados a garajes, aparcamientos, zonas de tráfico y zonas comerciales
- Pavimentos con elevados requisitos de descontaminación y limpieza, industria química y alimentaria
- Depósitos de agua residuales
- Sellado en general del hormigón
- Efecto anti polvo

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones

densidad a 23°C	1,15 g/cm ³
consumo aprox.	150 g/m ² /capa
secado al tacto a 23°C	2~3 horas
curado total a 23 °C	±7 días
repintado a 23 °C	6~8 horas
transitable a 23 °C	±24 horas
método de aplicación	rodillo



COLORES



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Es una resina monocomponente aromática de poliuretano, base disolvente
- De acabado brillante y coloreada
- Elevada fluidez que permite una fácil y rápida aplicación del producto
- Facilidad de mantenimiento, limpieza y descontaminación
- Resistencias químicas a nivel medio



- Buena adherencia en el hormigón
- La aplicación de TECNOFLOOR PU-3010 debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...)
- Tener en cuenta el punto de rocío para evitar la aparición de condensaciones en el soporte, antes de las aplicaciones
- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.
- Es muy recomendable utilizar los mismos números de lote de fabricación en cada área de aplicación. De ese modo se consigue un color homogéneo.
- No añadir agua en ningún caso.
- Tanto la temperatura del soporte como la ambiental debe ser como mínimo 3 °C superior al punto de rocío en el momento de la aplicación. De ese modo se reduce el riesgo de condensación.
- Pasados 7 días el material llegará al curado total. Preservar hasta entonces del contacto directo con agua u otros reactivos.
- No aplicar a temperaturas ambientales inferiores a 10 °C, ni superiores a 30 °C o con humedades relativas superiores al 80%. Usar en cualquier caso calentadores eléctricos.

PRESENTACIÓN

Envases metálicos de 20 kg.

CADUCIDAD

La caducidad de ambos componentes es de 24 meses, a una temperatura de 5 °C a 35 °C en ubicaciones secas. Una vez abierto el envase debe ser usado inmediatamente.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la aplicación:

- reparación de las superficies (relleno de coqueas, eliminación de las irregularidades, extracción de antiguos impermeabilizantes existentes....)
- trabajos en puntos singulares (encuentros con paramentos, sumideros/evacuaciones, juntas de dilatación o estructurales)
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- en caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar

A continuación definimos la aplicación sobre alguna de las superficies más comunes, aunque si su necesidad es sobre alguna otra, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

Soporte de cemento u hormigón

- las coqueas existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas mediante una mezcla de nuestra resina epoxi PRIMER EP-1020 y árido de sílice (relación \pm 1:4)
- relleno de juntas con MASTIC PU masilla de poliuretano.
- el hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar
- lechada o agentes de liberación, deben ser eliminados y por tanto, conseguir una superficie poro abierto mediante procesos de lijado, pulido, granallado o fresado
- a continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes



- aplicación de imprimación PRIMER EPw-1070/PRIMER PU-1050/PRIMER PUc-1050/PRIMER PU-1000 con consumos totales aproximados de 250 g/m²(aplicado en varias capas finas), dependiendo siempre de la situación del soporte y la porosidad de la superficie. Aplicar las capas necesarias para su total cubrición
- aplicación de TECNOFLOOR PU-3010 mediante rodillo y realizando capas finas

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada
- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lavase bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol.
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, o contacte con nuestro departamento técnico.

COMPLEMENTOS

En la aplicación del sistema TECNOFLOOR PU-3010 se pueden utilizar de forma añadida los siguientes productos como complementosa su utilización. De esta forma, se protegen y mejoran sus características físico-mecánicas en función de su exposición, acabado deseado o tipos de soportes:

- PRIMER EP-1020: para el relleno y tapado de coqueas existentes en las superficies de hormigón, mezclado con árido de sílice en una relación $\pm 1:4$, o carbonato cálcico, en relación $\pm 1:2$ (estas relaciones de mezcla pueden tener variaciones en función de la climatología ambiental o de soporte en el momento de la aplicación) . De este modo se consigue de una forma rápida, una base de relleno consistente y con un secado rápido.
- PRIMER EPw-1070/PRIMER PU-1000/PRIMER PU-1050/PRIMER PUc-1050: resinas de diferentes naturalezas usadas como imprimaciones para su aplicación previa en los soportes para mejorar la adherencia y regularizar la planimetría del soporte. De igual forma, estas aplicaciones regularizan el grado de humedad existente en el soporte (consultar los grados de permisibilidad en sus fichas técnicas). El consumo puede variar en función de la tipología del soporte, su naturaleza o textura superficial. Consultar las fichas técnicas de cada producto o a nuestro Departamento. Técnico.
- MASTIC PU: masilla de poliuretano para relleno de juntas (usar conjuntamente con TECNOBAND 100 en los casos que sean necesarios).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad a 23 °C ISO 1675	±1,15 g/cm ³
Viscosidad a 23°C	300±100 cps
Secado inicial a 23 °C	±40 minutos
Secado al tacto a 23 °C	2-3 horas
Contenido en sólidos ISO 1768	±65
Curado total a 23 °C	7 días
Tiempo de repintado a 23 °C	6-8 horas
Transitable (peatones)	±24 horas
Adherencia sobre hormigón	>1,5 N/m ² (MPa)
Rango de temperatura de aplicación	10 °C-30 °C
Rango de temperatura de uso	-40 °C-90 °C
Humedad ambiental máxima	?80%
Absorción de agua	0,5%
COV	250g/l
Dilución(no es necesario)	DESMOSOLVENT (? 10%)

Los valores de este cuadro son aproximados, y pueden oscilar en función de la situación del soporte o de la metodología de aplicación empleada

La finalidad de la información aquí contenida es ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados únicamente a la venta a clientes industriales y comerciales. El cliente asume la plena responsabilidad del control de calidad, las pruebas y la determinación de la idoneidad de los productos para su aplicación o uso previstos.

Garantizamos que nuestros productos cumplirán con nuestras especificaciones escritas de componentes líquidos. No otorgamos ninguna otra garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, de hecho, o de derecho, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Nuestra responsabilidad total y el recurso exclusivo de los clientes para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo del producto no conforme y en ningún caso seremos responsables de ningún otro daño. Si bien las descripciones, los diseños, los datos y la información contenidos en el presente documento se presentan de buena fe y se consideran exactos, se proporcionan únicamente a título orientativo. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/uso, Tecnopol Sistemas S.L. recomienda que el lector realice pruebas para determinar la idoneidad de un producto para un propósito en particular antes de su uso.

No se ofrece ninguna garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, con respecto a los productos descritos o a los diseños, datos o información establecidos, o que los productos, diseños, datos o información puedan ser demandados sin infringir los derechos de propiedad intelectual de terceros. En ningún caso las descripciones, informaciones, datos o diseños facilitados serán considerados parte de las condiciones generales de venta de Tecnopol Sistemas S.L. Además, las descripciones, diseños, datos e información suministrados por Tecnopol Sistemas S.L. se facilitan de forma gratuita y Tecnopol Sistemas S.L. no asume ninguna obligación ni responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o información suministrados ni por los resultados obtenidos, todo ello por cuenta y riesgo del lector. Todos los datos se refieren a la producción estándar utilizando las tolerancias de las pruebas de fabricación. Es el usuario del producto, y no Tecnopol Sistemas S.L., el responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.

La responsabilidad de Tecnopol Sistemas y sus filiales frente a posibles reclamaciones se limita al precio de compra del material.

Los productos pueden ser tóxicos y requieren precauciones especiales en su manipulación. El usuario debe obtener información detallada sobre la toxicidad, junto con los procedimientos adecuados de envío, manipulación y almacenamiento, y cumplir con todas las normas de seguridad y medioambientales aplicables. No se concede ni debe deducirse ningún derecho de patente u otros derechos de propiedad industrial o intelectual.

